

TECHNO PAINT CHEMICALS SECT.

TAIEI INDUSTRIES

CORPORATE INFORMATION



泰栄産業株式会社 工業用塗料一覧

■プラスチック用塗料■

■ アクリトップ#500	自動車部品用アクリル熱可塑性(アクリルラッカー)塗料
■ エコトップ#100 (TXフリータイプ)	自動車部品用アクリル熱可塑性(アクリルラッカー)塗料
■ ポリラップG41	自動車部品用アクリルウレタン2液型塗料
■ ポリラップGX81-X	自動車部品用アクリルウレタン2液型塗料
■ ポリラップK101	自動車・家電部品用 速乾性アクリルウレタン2液型塗料
■ ポリラップNo.1	自動車内外装ナイロン樹脂用 アクリルウレタン2液硬化型
■ エコプラス G81 (TXフリータイプ)	自動車部品用アクリルウレタン2液型塗料
■ アクリシャイン#1000	自動車・家電部品用 アクリルシリコン2液型塗料
■ メタルスターTS-123-2SPシルバー	自動車・家電部品用超高輝度メタリック塗料(2C2B/3C3B)
■ メタルスターTS-260シルバー	自動車部品用 超高輝度メタリック塗料(3C3B用)
■ ハイパーメタルスターSP8シルバー	自動車部品用 最高級超高輝度メタリック塗料(3C3B用)

■非鉄金属用焼付塗料■

■ アクリオー#2000	家電用アクリル熱硬化型塗料
■ アクリオー#3000	自動車外装用アクリル熱硬化型塗料
■ アクリオー#3800	自動車外装用アクリル熱硬化型塗料
■ アクリオー#4000	自動車外装用アクリル熱硬化型塗料
■ フラッシュコートPS-2 シリーズ	自動車部品用 超高輝度メタリック塗料(3C3B用)
■ フラッシュコートPS-3 シリーズ	自動車部品用 超高輝度メタリック塗料(3C3B用)

■新意匠偏光塗料■

プラスチック用塗料・非鉄金属用塗料

偏光新意匠性塗料 VARIOUS COLOR バリアスカラー	アクリルラッカー、アクリルウレタン2液型、アクリル熱硬化型
高輝度ホログラム調塗料 STARDUSTONE スターダストン	自動車部品、他工業部品 高輝度ホログラム調塗料(3C3B用)

自動車内装用高性能アクリル熱可塑性塗料(アクリルラッカー) アクリトップ#500

自動車内装用等各種プラスチック成型物等に長い実績があり、作業性、塗膜性能にバランスのとれた1液型アクリルラッカーであり、特に高輝度メタリック色で多く使用されています。

■特長

対応する素材に対しての付着性が良く、2液で非常に意匠性の高い外観を可能とします。
高輝度との相性が良く、特にメタリック色、パール色での発色性に優れます。
薬品性、不粘着性、耐光性(フェードメーター)、に優れ、
促進耐候性(SWOM)に於いても1液型塗料としては、非常に優れた性能を発揮します。



■素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
ABS、ABS/PC	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057,PC-127
PPO	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057,
PC	PC-127

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
1019 シンナー	標準シンナー
1019 Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー (標準) より若干遅め
1019 SSシンナー	夏用シンナー 1019 Sシンナー より更に遅い
1019 3Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー シリーズで最も遅い
1019 Wシンナー	冬用シンナー 1019 シンナー (標準) よりも若干早め
1019 2Wシンナー	冬用シンナー 1019 Wシンナー より更に早い
1019 3Wシンナー	冬用シンナー 1019 2Wシンナー より更に早く 1019 シンナー の中で最も早いシンナーです。
PC-127シンナー	ポリカーボ用シンナー アタック性が弱くクレージングが起こりやすい素材に対して効果を発揮します。
5057シンナー	トルエン、キシレン、レス対応シンナー

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
配合比 (重量比計算)	主剤/シンナー=100 /70 ~100
塗 装 粘 度	10 ~14 秒 (イワタカップ、20℃) * 仕上がり外観により粘度は変わります。
エア圧 (スプレーガン)	3kg~4kg
吐出量 (参考値)	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	15μ±3
標準乾燥条件	70℃×20分

■塗膜性能

試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	①三菱鉛筆ユニ ②三菱鉛筆ハイユニ	①H、②F
付着性	1mm 碁盤目セロテープ剥離	100/100 合格
耐湿性	50℃×98%×240h	100/100 合格
耐水性	40℃温水×240h 浸漬	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ、70℃×2h、500gf ×直径40mm	合格
耐衝撃性	300g r 1/2 20cm≒	合格
耐水スポット性	55℃×4h	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH 55℃×4h	合格
耐酸性	0.1N H2SO4 20℃×24h	合格
耐揮発油性	1号揮発油、20℃×24h 浸漬	合格
耐ワックス除去剤性	ST-7、45℃×10 min	合格
	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐汚染性	アルコール系ヘアリキッド 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐耗性試験	テーバー摩耗試験機 2kg×200回	合格
耐光性	FOM (フェードメーター) 400hr	合格
促進耐候性	SWOM (サンシャインウェザーメーター) 800hr	合格

自動車プラスチック部品用 TXフリーアクリルラッカー エコトップ#100

環境負荷の大きなトルエン・キシレンを含まない環境に配慮したTXフリーのアクリルラッカーです。
メタリック色、パール色の発色性、作業性、耐薬品性、耐不粘着性、耐光性（FOM）に優れます

■素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
ABS、ABS/PC	1019PRTR YD-319 PC-127 1019SS

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
1019PRTR	ベンゼン、トルエン、キシレン、レス標準シンナー
1019SS	ベンゼン、トルエン、キシレン、レス 真夏用遅乾用シンナー
YD-319 PC-127	ベンゼン、トルエン、キシレン、レス クレージングが起こりやすい素材用

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
配合比（重量比計算）	主剤/シンナー=100 /80 ~120
塗 装 粘 度	10 ~14 秒（イワタカップ、20℃）＊塗色により粘度は変わります。
エア圧（スプレーガン）	3.0kg~4.0kg
吐出量（参考値）	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	15μ±3（クリアーの場合）
標準乾燥条件	70℃×30分

■塗膜性能

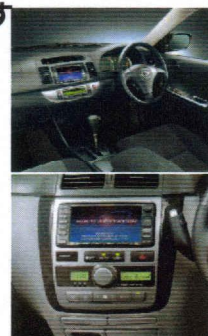
試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	①三菱鉛筆ユニ ②三菱鉛筆ハイユニ	①F ②HB
付着性	1mm 碁盤目セロテープ剥離	100/100 合格
耐湿性	50℃×98%×240h	100/100 合格
耐水性	40℃温水×240h 浸漬	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ、70℃×2h、500gf ×直径40mm	合格
耐衝撃性	300g r 1/2 20cm≦	合格
耐水スポット性	55℃×4h	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH 55℃×4h	合格
耐酸性	0.1N H2SO4 20℃×24h	合格
耐揮発油性	1号揮発油、20℃×24h 浸漬	合格
耐ワックス除去剤性	ST-7、45℃×10 min	合格
耐汚染性	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
	アルコール系ヘアリキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐耗性試験	テーパー摩耗試験機 2kg×200回	合格
耐光性	FOM（フェードメーター） 400hr	光沢保持率90%以上

自動車内外装用1コート高光沢アクリルウレタン2液型塗料 ポリラップG41 ポリラップGX81-X

自動車内外塗装用各種プラスチック成型物等に長い実績があり、作業性、塗膜性能に優れています。2液型高光沢塗料であり、特に1コート高光沢メタリック塗料での使用が多い塗料です。

特長

対応する素材に対しての付着性が良く、多品種のプラスチック素材に対応し(但しPP樹脂は、不可)
従来、ナイロン、ポリル、複合材等の場合は、素材ごとに塗料を設定する必要がありましたが、
1種類の塗料グレードで複数の樹脂素材アイテムの対応を可能にしました。
調色したポリラップシリーズの1コート高光沢メタリックは、従来の2コート仕様に匹敵する外観を
1コートで可能にします。透明感を最も要求される超高輝度メタリック塗料(メッキ調塗料)の
トップコートクリヤーとしても使用されています。光沢保持性、耐汚染性、耐変色性にも優れています。



素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
ABS、ABS/PC	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057,YD-319
PPO、PPE	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057
PA、GT-X、PA/PPE	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057

対応シンナーの種類

商品名	特 徴
1019 シンナー	標準シンナー
1019 Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー (標準) より若干遅め
1019 SSシンナー	夏用シンナー 1019 Sシンナー より更に遅い
1019 3Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー シリーズで最も遅い
1019 Wシンナー	冬用シンナー 1019 シンナー (標準) よりも若干早め
1019 2Wシンナー	冬用シンナー 1019 Wシンナー より更に早い
1019 3Wシンナー	冬用シンナー 1019 2Wシンナー より更に早く 1019 シンナー の中で最も早いシンナーです。
YD-319シンナー	アタック性が弱くクレージングが起こりやすい素材に対して効果を発揮します。
5057シンナー	トルエン、キシレン、レス対応シンナー

塗装仕様書

項 目	使 用 条 件	
主 剤 名	ポリラップG41	ポリラップGX81-X
硬化剤名	ポリラップG41 (98G51) 硬化剤	ポリラップGX81-X硬化剤
配合比 (重量比計算)	主剤/硬化剤/シンナー=40/10/20~30	主剤/硬化剤/シンナー=80/10/60~70
塗 装 粘 度	10~14秒 (イワタカップ)	10~14秒 (イワタカップ)
エア圧 (スプレーガン)	3kg~4kg	3kg~4kg
吐出量 (参考値)	1回転~1.5回転	1回転~1.5回転
標 準 膜 厚	20~30μ	25~35μ
標準乾燥条件	セッティング5分程度 80℃×30分	セッティング5分程度 80℃×30分

塗膜性能

試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	①三菱鉛筆ユニ ②三菱鉛筆ハイユニ	①H、②F
付着性	1mm 碁盤目セロテープ剥離	100/100 合格
耐湿性	50℃×98%×240h	100/100 合格
耐水性	40℃温水×240h 浸漬	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ、70℃×2h、500gf×直径40mm	合格
耐衝撃性	300gr 1/2 20cm≦	合格
耐水スポット性	55℃×4h	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH 55℃×4h	合格
耐酸性	0.1N H2SO4 20℃×24h	合格
耐揮発油性	1号揮発油、20℃×24h 浸漬	合格
耐ワックス除去剤性	ST-7、45℃×10 min.	合格
	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐汚染性	アルコール系ヘアリキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐耗性試験	テーパー摩耗試験機 2kg×200回	合格
耐光性	FOM (フェードメーター) 400hr	合格
促進耐候性	SWOM (サンシャインウェザーメーター) 800hr	合格

自動車内外装プラスチック部品・弱電プラスチック部品用 速乾型 アクリルウレタン2液硬化型塗料 ポリラップK101 シリーズ

■特 長



塗装サンプル

塗装作業性、指触乾燥性、耐候性、耐薬品性に優れ、速乾性で有るが可使時間が長く非常に扱いやすい塗料グレードです。メタリック色、パール色に調色した際の顔料粒子配向性が非常に優れ高意匠性が求められる場合に最適な製品です。塗装乾燥性も従来品に比べ格段に向上した為、梱包までの放置時間修正処理への時間を短縮することが可能です。

■硬化剤の種類

ポリラップK101 硬化剤（標準型）
ポリラップK101 速乾硬化剤

■適応プラスチック素材

ABS、ABS/PC、PPO、PPE、PC、FRP、PMMA

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
1019 シンナー	標準シンナー
1019 Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー（標準）より若干遅め
1019 SSシンナー	夏用シンナー 1019 Sシンナー より更に遅い
1019 3Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー シリーズで最も遅い
1019 Wシンナー	冬用シンナー 1019 シンナー（標準）よりも若干早め
1019 2Wシンナー	冬用シンナー 1019 Wシンナー より更に早い
1019 3Wシンナー	冬用シンナー 1019 2Wシンナー より更に早く 1019 シンナー の中で最も早いシンナーです。
YD-319シンナー	アタック性が弱くクレージングが起こりやすい素材に対して効果を発揮します。
5057シンナー	トルエン、キシレン、レス対応シンナー

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件	
主 剤 名	ポリラップK101 メタリック、パール、ソリット色	ポリラップK101 クリヤー（トップコート用途の場合）
硬化剤名	ポリラップK101 硬化剤	ポリラップK101 硬化剤
配合比（重量比計算）	主剤/硬化剤/シンナー＝100/10/80～100	主剤/硬化剤/シンナー＝100/10/30～50
塗 装 粘 度	10～14秒（イワタカップ）	10～14秒（イワタカップ）
エア圧（スプレーガン）	3kg～4kg	3kg～4kg
吐出量（参考値）	1回転～1.5回転	1回転～1.5回転
標 準 膜 厚	15μ～20μ	20μ～25μ
標準乾燥条件	セッティング5分程度 70℃×30分	セッティング5分程度 70℃×30分

■塗膜性能

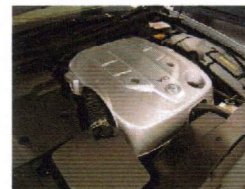
試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	①三菱鉛筆ユニ ②三菱鉛筆ハイユニ	①H、②F
付着性	1mm 碁盤目セロテープ剥離	100/100 合格
耐湿性	50℃×98%×240h	100/100 合格
耐水性	40℃温水×240h 浸漬	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ、70℃×2h、500gf×直径40mm	合格
耐衝撃性	300gr 1/2 20cm≤	合格
耐水スポット性	55℃×4h	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH 55℃×4h	合格
耐酸性	0.1N H2SO4 20℃×24h	合格
耐揮発油性	1号揮発油、20℃×24h 浸漬	合格
耐ワックス除去剤性	ST-7、45℃×10 min.	合格
耐汚染性	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐汚染性	アルコール系ヘアリキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐耗性試験	テーパー摩耗試験機 2kg×200回	合格
耐光性	FOM（フェードメーター） 400hr	合格
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター） 800hr	合格

自動車内外装ナイロン樹脂用 アクリルウレタン2液硬化型 高光沢塗料 ポリラップNo.1シリーズ

自動車内外装ポリアミド樹脂（ナイロン・6ナイロン）成型物等に長期間実績があり、作業性、塗膜性能に優れています。

■特長

PA・PA6及びPA+GFに対しての付着性が良く、光沢、作業性も非常に良い塗料です
ポリラップNo.1ベースの1コート高光沢意匠性塗料は、従来の2コート仕様に匹敵する
外観を1コートで可能にします。又、二次加工性（ホットスタンプ性）等には特に優れます。



■素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
ABS、ABS/PC	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057,YD-319
PA、PA6 PA/PPE	1019,1019S,1019 SS,1019 3S, 1019W,1019 2W,1019 3W,5057

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
1019 シンナー	標準シンナー
1019 Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー（標準）より若干遅め
1019 SSシンナー	夏用シンナー 1019 Sシンナー より更に遅い
1019 3Sシンナー	夏用シンナー 1019 シンナー シリーズで最も遅い
1019 Wシンナー	冬用シンナー 1019 シンナー（標準）よりも若干早め
1019 2Wシンナー	冬用シンナー 1019 Wシンナー より更に早い
1019 3Wシンナー	冬用シンナー 1019 2Wシンナー より更に早く 1019 シンナー の中で最も早いシンナーです。
YD-319シンナー	アタック性が弱くクレー징が起りやすい素材に対して効果を発揮します。
5057シンナー	トルエン、キシレン、レス対応シンナー

■硬化剤の種類

商品名	特 徴
ポリラップG41硬化剤	標準型硬化剤（若干硬度向上）
ポリラップG41（98G51）硬化剤	硬度向上型
ポリラップNo.1硬化剤	標準型硬化剤

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
主 剤 名	ポリラップNo.1
硬化剤名	ポリラップG41硬化剤
配合比（重量比計算）	主剤/硬化剤/シンナー=100/10/30~60
塗 装 粘 度	10~14秒（イワタカップ）
エア圧（スプレーガン）	3kg~4kg
吐出量（参考値）	1回転~1.5回転
標 準 膜 厚	20~30μ
標準乾燥条件	セッティング5分程度 80℃×30分

■塗膜性能

試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	①三菱鉛筆ユニ ②三菱鉛筆ハイユニ （①②共に硬化剤 98G51タイプ使用）	①H、②F
付着性	1mm 基盤目セロテープ剥離	100/100 合格
耐湿性	50℃×98%×240h	100/100 合格
耐水性	40℃温水×240h 浸漬	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ、70℃×2h、500gf×直径40mm	合格
耐衝撃性	300gr 1/2 20cm≤	合格
耐水スポット性	55℃×4h	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH 55℃×4h	合格
耐酸性	0.1N H2SO4 20℃×24h	合格
耐揮発油性	1号揮発油、20℃×24h 浸漬	合格
耐ワックス除去剤性	ST-7、45℃×10 min.	合格
	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐汚染性	アルコール系ヘアリキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐耗性試験	テーパ摩耗試験機 2kg×200回	合格
耐光性	FOM（フェードメーター） 400hr	合格
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター） 800hr	合格

TXフリー自動車内外装用アクリルウレタン2液型塗料 エコプラス G81

環境負荷の大きなトルエン・キシレンを含まない環境に配慮したTXフリーのアクリルウレタン2液型塗料です。特に耐薬品性、耐不粘着性、耐光性（FOM）、指触乾燥性はラッカー塗料に相当する指触乾燥性を有しています。

■素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
ABS、ABS/PC	YD-319、1019SS

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
YD-319	標準シンナー
YD-319S	遅乾型シンナー
1019SS	超遅乾型シンナー

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
配合比（重量比計算）	主剤/硬化剤/シンナー＝100/10/60～80
硬化剤の種類	標準硬化剤：エコプラス G81 硬化剤
塗 装 粘 度	13～15 秒（イワタカップ、20℃）＊塗色により粘度は変わります。
エア圧（スプレーガン）	3.0kg～4.0kg
吐出量（参考値）	1回転～1.25回転
標 準 膜 厚	15～20μ
標準乾燥条件	80℃×30分

■塗膜性能

試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	①三菱鉛筆ユニ ②三菱鉛筆ハイユニ	①F ②HB
付着性	1mm 基盤目セロテープ剥離	100/100 合格
耐湿性	50℃×98%×240h	100/100 合格
耐水性	40℃温水×240h 浸漬	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ、70℃×2h、500gf×直径40mm	合格
耐衝撃性	300g r 1/2 20cm≦	合格
耐水スポット性	55℃×4h	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH 55℃×4h	合格
耐酸性	0.1N H2SO4 20℃×24h	合格
耐揮発油性	1号揮発油、20℃×24h 浸漬	合格
耐汚染性	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
	アルコール系ヘアリキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	素地露出無し 合格
耐耗性試験	テーパー摩耗試験機 2kg×200回	合格
耐光性	FOM（フェードメーター） 400hr	光沢保持率90%以上

家電用・自動車内外装用高性能アクリルシリコン2液型塗料 アクリシャイン#1000

各種プラスチック成型物用であり、従来のウレタン塗料のワンランク上の耐久品質を持っています。
外観、性能を両立したアクリルシリコン2液型塗料です。
超高輝度メタリック塗料メタルスターシリーズの2コート仕様で設定される
トップコートクリアーでもあり非常に透明感の高い塗料です。



■特長

高光沢、高鮮映性の外観 ミラーマント等の可塑剤移行に強く、溶剤性、耐酸性、耐アルカリ性等に優れています。
乾燥性が非常に高く、薬品の汚染性、耐候性等自動車外装試験にも合格する高性能塗料です。

■素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
ABS、ABS/PC AS PMMA PC/gr	アクリシャイン#1000 シンナー アクリシャイン#1000 Sシンナー

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
アクリシャイン#1000 シンナー	標準シンナー
アクリシャイン#1000S シンナー	夏用シンナー 1019 シンナー(標準)より若干遅め

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
主 剤 名	アクリシャイン#1000
硬化剤名	アクリシャイン#1000硬化剤
配合比(重量比計算)	主剤/硬化剤/シンナー=50/10/40~50
塗 装 粘 度	10~12秒(イワタカップ)
エア圧(スプレーガン)	3kg~4kg
吐出量(参考値)	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	10~12μ
標準乾燥条件	セッティング5分 60~70℃×20分

■塗膜性能

試験項目	試 験 条 件	試験結果
密 着 性	1mm間隔着盤目 100コ セロテープ法	100/100 合格
硬 度	三菱ユニ鉛筆法	H
耐 溶 剤 性	80%エタノール荷重1kgラビング(50回)	合格
	80%エタノール荷重1kgラビング(200回)	合格
	試薬1級エタノール0.1cc滴下	合格
耐 水 性	水道水30分間浸漬、室温5分間放置後密着試験	100/100 合格
耐 湿 性	60℃95%RH、168時間後室温5分間放置後密着試験	100/100 合格
耐 熱 性	60℃168時間後密着試験	100/100 合格
耐 寒 性	-20℃168時間後密着試験	100/100 合格
促進耐候性	サンシャインウェザーメーター(1500時間)	保持率96% 色差ΔE0.22
耐食性	塩水噴霧8時間、休止16時間 3サイクル	合格
耐熱衝撃性	-20/30分⇒70℃/30分 10サイクル後密着試験	100/100 合格
耐汗性	人工汗液40℃、95%RH、96時間後密着試験	100/100 合格
不粘着性	ガーゼ(50mm×50mm、5枚重ね)、荷重1kg、60℃72時間	合格
可塑剤移行性	塩ビコート、荷重500g、60℃72時間後痕跡の有無確認	合格
耐酸性	3w/V%硫酸 0.2ml 4h	合格
耐ウォッシュ液性	原液0.2ml滴下 RT 65%RHで4H放置後洗浄	合格
耐ガソリン性	35分浸漬ウエス4往復 4時間後密着	合格
耐エンジン油性	0.4ml滴下 4時間放置後拭き取り	合格
耐アルカリ性	1W/V%NaOH、0.2ml滴下、4時間放置後水洗	合格
耐不凍液性	0.2ml滴下 4時間放置後拭き取り	合格
耐ワックス性	ブロード布含浸 往復後拭き取り 24時間	合格
耐洗剤性	5%中性洗剤 0.4ml RT65% 4時間	合格

METALSTAR BC

裏面塗装専用 鏡調特殊コーティング剤 メタルスターBC

メタルスターBCは、透明プラスチック材（PC、PMMA）の裏面より塗装する事によって鏡相当の外観を得ることができる、裏面スプレーコーティング専用の特殊コーティング剤です。

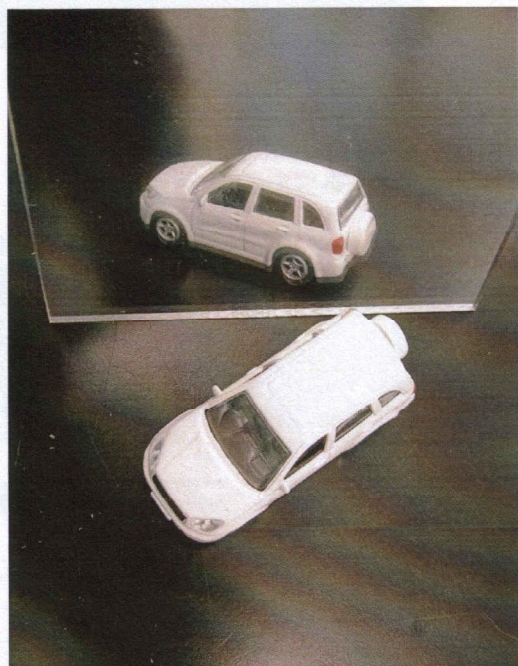
弊社は従来の表側に塗装する、金属調塗料メタルスターシリーズで培ったアルミ顔料の配向制御技術を活かし、改良を加え裏面から塗装する事によって、配向が更に向上する特性を利用し開発を行ってきました。

基本ベースとなるコーティング剤はメタルスター BC-1000、メタルスター BC-2000の2種となります。

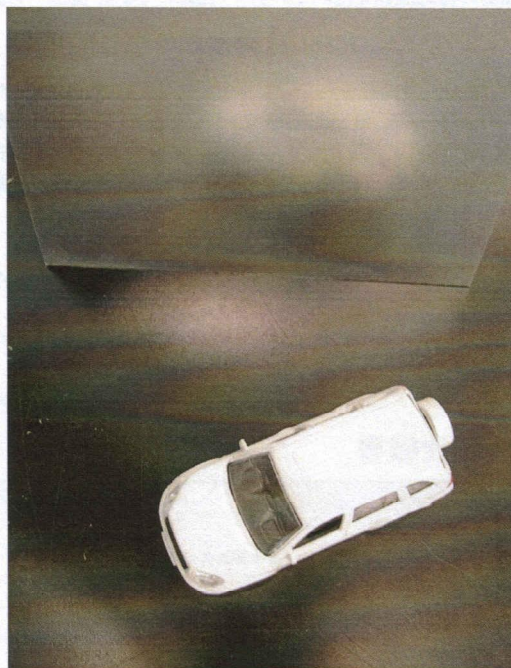
メタルスター BC-1000は標準タイプであり、BC-2000は外観向上タイプで基本配合はこの2種類になりますが、用途、仕様などにより上記の2種類をベースとし、各仕様条件に合わせて専用に設計を行います。

詳細は弊社営業スタッフに御問合せ頂けますようお願い申し上げます。

メタルスター BC-2000 の外観



一般メタリックの外観



■ 塗装仕様書

メタルスター BC-1000塗装仕様 2コート2ベイク		
項 目	下塗り	上塗り
主 剤 名	メタルスター BC-1000	ポリラップGX-81-Xクリヤー
硬化剤名	—	ポリラップGX-81-X硬化剤
配合比（重量比計算）	原液塗装	80/10/50~70
塗 装 粘 度	7秒~8秒	10~12秒（イワタカップ）
エア圧（スプレーガン）	1.5~2.0kg	3kg~4kg
吐出量（参考値）	1/2回転	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	3~5μ程度	20~25μ
標準乾燥条件	塗装後エアブロー60秒~90秒 その後 80℃×30分	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）
メタルスター BC-2000塗装仕様 2コート2ベイク		
項 目	下塗り	上塗り
主 剤 名	メタルスター BC-2000	ポリラップGX-81-Xクリヤー
硬化剤名	—	ポリラップGX-81-X硬化剤
配合比（重量比計算）	原液塗装	80/10/50~70
塗 装 粘 度	7秒~8秒	10~12秒（イワタカップ）
エア圧（スプレーガン）	1.5~2.0kg	3kg~4kg
吐出量（参考値）	1/2回転	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	3~5μ程度	20~25μ
標準乾燥条件	塗装後エアブロー60秒~90秒 その後 80℃×30分	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）



製造元 泰栄産業株式会社

本社工場 045-591-2121 中部営業所 058-398-3794 東京営業所 03-5733-8953

http://www.taiei.ecnet.jp/index_001.htm

自動車内外装用・家電用 超高輝度メタリック高級塗料

メタルスター シリーズ (プラスチック用)

メタリック塗料は、自動車部品、家電製品と生活の至る所で目にし、触ることのできる物になりました。市場のニーズも、より金属らしく、より美しく、より本物らしくと年々要求レベルが高い物になっています。ここ数年、鍍金、スパッタリング等の高級表面処理に匹敵する外観の塗料ニーズが非常に高く、メタリック塗装で鍍金やスパッタリングの外観に近づく塗料開発を行なってきました。採用されてから既に6年が経過し、現在自動車部品を中心に着実に実績を積み重ねています。

■特長と種類

自動車内外装規格対応します。既に自動車部品では外装内装両方共に採用されています。使用目的にあわせた種類があり、3コート用と2コート用を用意しています。従来高輝度シルバー外観の一つ上の高い意匠性を持っています。独自の特殊顔料を用いてシルバー色だけでなく、他色への調色が可能になりました。

(メタルスターTS-123-2SPのみ)



種 類	使用目的と特徴
メタルスター TS-123-2SPシルバー	自動車、家電両方に対応、塗装仕様2C2Bと3C3B 2C2B仕様のトップコートはアクリシャイン#1000クリヤーが専用上塗り塗料 3C3B仕様の場合ポリラップGX81-Xグレードがアンダーコート、トップコート専用塗料になります。非常に光輝性の高い外観です。
メタルスター TS-260 シルバー	自動車内外装に対応、塗装仕様3C3B 、トップコートは、アンダーコート及びトップコートは、ポリラップGX-81-Xが標準設定仕様
ハイパーメタルスターSP8シルバー	自動車内外装に対応、塗装仕様3C2B 、トップコートは、アンダーコート及びトップコートは、ポリラップGX-81-Xがメタルスターシリーズ中で最上級製品

■塗膜性能

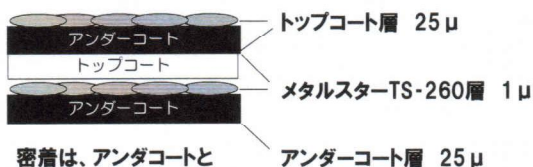
試験項目	試験 条 件	ポリラップGX81-X各色		ポリラップGX81-X各色		ポリラップGX81-X各色	
		TS-123-2SP		TS-123-2SP		TS-260	
		ポリラップGX81-Xクリヤー		アクリシャイン#1000クリヤー		ポリラップGX81-Xクリヤー	
		3C3B		2C2B		3C3B	
		結 果		結 果		結 果	
密 着 性	1mm間隔箸皿目 100コ セロテープ法	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
硬 度	三菱ハイユニ鉛筆法	F		H		F	
耐溶剤性	80%エタノール荷重1kgラビング(50回)	-		○		-	
	80%エタノール荷重1kgラビング(200回)	-		○		-	
	試薬1級エタノール0.1cc滴下	-		○		-	
	水道水30分間浸漬、室温5分間放置後密着試験	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
耐 水 性	40℃×240時間浸漬 室温5分間放置後密着試験	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
	60℃95%RH、168時間後室温5分間放置後密着試験	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
耐 湿 性	60℃95%RH、168時間後室温5分間放置後密着試験	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
耐 熱 性	60℃168時間後密着試験	-		○		-	
耐 寒 性	-20℃168時間後密着試験	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
促進耐候性	サンシャインウェザーメーター	1200H 90%		1500H 96%		1200H 90%	
耐 光 性	フェードメーター	400H 98%		400H 99%		400H 98%	
耐 食 性	塩水噴霧8時間、休止16時間 3サイクル	-		○		-	
耐熱衝撃性	-20/30分⇒70℃/30分 10サイクル後密着試験	100/100	合格	100/100	合格	100/100	合格
耐 汗 性	人工汗液40℃、95%RH、96時間後密着試験	-		100/100	合格	-	
不粘着性	ガーゼ(50mm×50mm、5枚重ね)、荷重1kg、60℃72時間	○		○		○	
可塑性移行性	塩ビコート、荷重500g、60℃72時間後痕跡の有無確認	-		○		-	
耐 酸 性	3w/V%硫酸 0.2ml 4h	○		○		○	
耐ウォッシュ液性	原液0.2ml滴下 RT 65%RHで4h放置後洗浄	○		○		○	
耐ガソリン性	35分浸漬ウエス4往復 4時間後密着	-		100/100	合格	-	
耐エンジン油性	0.4ml滴下 4時間放置後拭き取り	○		○		○	
耐アルカリ性	1W/V%NaOH、0.2ml滴下、4時間放置後水洗	○		○		○	
耐不凍液性	0.2ml滴下 4時間放置後拭き取り	○		○		○	
耐ワックス性	ブロード布含浸 往復後拭き取り 24時間	-		○		-	
耐洗剤性	5%中性洗剤 0.4ml RT65% 4時間	○		○		○	
耐汚染性	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	○		-		○	
	アルコール系リキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	○		-		○	

通常のメタリック塗料とどう違うのか？

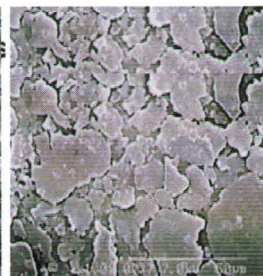
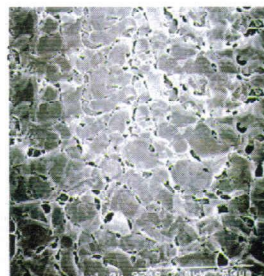
まず外観の違いがあります。一般メタリックの場合、アルミ顔料の粒子感があり一目でメタリック塗料とわかりますが、メタルスターの場合、通常メタリックと比較して粒子感がわかりにくく、アルミ顔料自体の輝度（輝き）が高く、箔っぽい外観を作ることが可能です。使用しているアルミ顔料が、従来のアルミ顔料に比べ、断面の厚みが約1/10（0.03 μm）と非常に薄いフィルム状の為、アルミ顔料が平滑に並ぶと、箔の状態に近くなります。これらが最大の違いです。



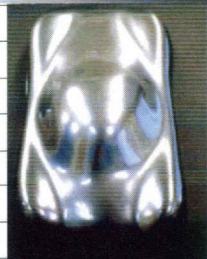
メタルスターTS-260塗膜構成図



密着は、アンダーコートとトップコートでシルバーを浸透させ両側から挟み込み付着を確保します。



■塗装仕様書

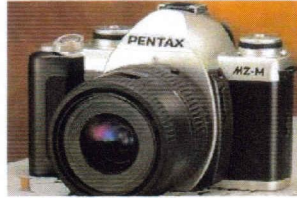
メタルスターTS-123-2SPシルバー塗装仕様 2コート2ベイク				
項 目	下塗り		上塗り	
主 剤 名	メタルスターTS-123-2SPシルバー		アクリシャイン#1000クリアー	
硬化剤名	—		アクリシャイン#1000硬化剤	
配合比（重量比計算）	原液塗装		50/10/40～50	
塗 装 粘 度	7秒～8秒		10～12秒（イワタカップ）	
エアー圧（スプレーガン）	2kg～3kg		3kg～4kg	
吐出量（参考値）	1/8～1/4		1回転～1.25回転	
標 準 膜 厚			10～12μ	
標準乾燥条件	70℃×30分		セッティング5分 70℃×20分	

メタルスターTS-260シルバー塗装仕様 3コート3ベイク				
項 目	下塗り	中塗	上塗り	備考
主 剤 名	ポリラップGX-81-X各色	メタルスターTS-260シルバー	ポリラップGX-81-Xクリアー	
硬化剤名	ポリラップGX-81-X硬化剤	—	ポリラップGX-81-X硬化剤	
配合比（重量比計算）	80/10/60～70	原液塗装	80/10/60～70	
塗 装 粘 度	10～12秒（イワタカップ）	7秒～8秒	10～12秒（イワタカップ）	
エアー圧（スプレーガン）	3kg～4kg	2kg～3kg	3kg～4kg	
吐出量（参考値）	1回転～1.25回転	1/4～1/2	1回転～1.25回転	
標 準 膜 厚	20～25μ	1～2μ	20～25μ	
標準乾燥条件	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	

ハイパーメタルスターSP8シルバー及びメタルスターTS-123-2SPシルバー塗装仕様 3コート3ベイク				
項 目	下塗り	中塗	上塗り	備考
主 剤 名	ポリラップGX-81-X各色	ハイパーメタルスターSP8シルバー 又は、メタルスターTS-123-2SPシルバー	ポリラップGX-81-Xクリアー	
硬化剤名	ポリラップGX-81-X硬化剤	—	ポリラップGX-81-X硬化剤	
配合比（重量比計算）	80/10/60～70	原液塗装	80/10/60～70	
塗 装 粘 度	10～12秒（イワタカップ）	7秒～8秒	10～12秒（イワタカップ）	
エアー圧（スプレーガン）	3kg～4kg	2kg～3kg	3kg～4kg	
吐出量（参考値）	1回転～1.25回転	1/8～1/4	1回転～1.25回転	
標 準 膜 厚	20～25μ	1～2μ	20～25μ	
標準乾燥条件	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	

家電用アクリル樹脂焼付型塗料 アクリオ-#2000

金属用塗料であり、家電関連のダイカスト部品等で長年の実績があります。
主に、デジタルカメラ、ビデオカメラ等で採用されています。当社家電用スタンダードタイプの塗料です。



■特長

耐薬品性に優れ塗料樹脂自体がハイソリッドタイプ(塗料粘度が低いが高揮発分が高い)であり
作業性の良い塗料です

■素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
アルミ、鉄、ステンレス *但し脱脂処理、 化成処理が前提です	SGL-40シンナー、 メタルスターADシンナー

■対応シンナーの種類

商品名	特 徴
SGL-40シンナー	標準シンナー
メタルスターADシンナー	メタリック用希釈シンナー 標準より揮発がかなり遅い

■塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
主 剤 名	アクリオ-#2000 シルバーメタリック
配合比(重量比計算)	主剤/シンナー=100/20~30
塗 装 粘 度	12~14秒(イワタカップ)
エア圧(スプレーガン)	3kg~4kg
吐出量(参考値)	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	15~18μ
標準乾燥条件	セッティング5分 140℃~150℃×20~30分

■塗膜性能

試験項目	試 験 条 件	試験結果
耐摩耗性	トラバース試験機 消しゴム 1.64kgf ストローク25.4mm 30往復/min	300回以上
付着性	1mm間隔基盤目 100コ セロテープ法	H
耐アルコール性	トラバース試験機 脱脂綿アルコール80% 0.5ml×1kgf/cm ² 一往復/sec	30回以上
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆法	3H
耐候性	サンシャインウェザーメーター(400時間)	外観異常無し
耐食性	SST 8時間 休止16時間 2サイクル後 付着試験 100/100	100/100 合格
耐擦傷性	ハトロソ紙 500g 100mm5回移動	外観異常無し
耐可塑性移行性	電源コード 50mm×2箇所 500g荷重 65℃×24時間	外観異常無し
	ミラーマット 500g荷重 65℃×24時間	外観異常無し

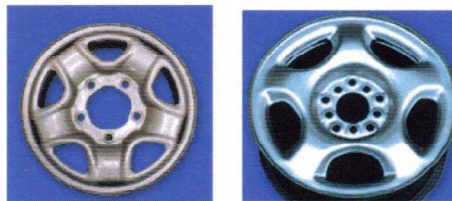
自動車外装用アクリル樹脂焼付型塗料

アクリオー#3000 アクリオー#3800 アクリオー#4000

金属用塗料として、自動車外装部品関連のダイカスト部品等で長年の実績があります。
主に、アルミホイール、ルーフバー他、外装ダイカスト部品に採用されている外装用スタンダード塗料です。

特長

耐候性、作業性、肉持ち感に優れています。
#3000は、標準型です。
#3800は、より耐候性を向上させたタイプです。
#4000は、総合バランスの取れたタイプです。



素材適応と標準シンナー

素 材	適 応 シ ン ナ ー
アルミ、鉄、ステンレス *但し脱脂処理、 化成処理が前提です	SGL-40シンナー、 メタルスターADシンナー ST-41静電用シンナー

対応シンナーの種類

商品名	特 徴
SGL-40シンナー	標準型シンナー
ST-41静電用シンナー	静電塗装専用シンナー
メタルスターADシンナー	メタリック用希釈シンナー 標準より揮発がだいぶ遅い

塗装仕様書

項 目	使 用 条 件
主剤名	アクリオー#3000クリアー #3800クリアー #4000クリアー
配合比（重量比計算）	主剤/シンナー=100/30~40
塗 装 粘 度	12~14秒（イワタカップ）
エア圧（スプレーガン）	3kg~4kg
吐出量（参考値）	1回転~1.25回転
標 準 膜 厚	20~25μ
標準乾燥条件	セッティング5分 140℃~150℃×20~30分

塗膜性能

試験塗膜の各塗装仕様 素材 SPCC-D 0.8×70×150mm リン酸亜鉛化成処理ダル板にアクリオー#4000クリアー塗装（150℃×2

試験項目	試 験 条 件	試験結果
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆法	2H
耐衝撃性	デュボン衝撃式 1/2×500g×50cm	合格
エリクセン	エリクセン試験機	5mm以下
付着性	1mm間隔碁盤目 100コ セロテープ法	100/100合格
耐屈曲性	屈曲試験機	合格
耐水性	水道水 20℃×240時間浸漬	外観異常無し
耐アルカリ性	5%NaOH浸漬 20℃×240時間	外観異常無し
耐酸性	5%H2SO4 浸漬 20℃×240時間	外観異常無し
耐湿性	50℃ 98%RH×200時間	外観異常無し
塩水噴霧	SST200時間 クロスカットテープ剥離片側	2mm以内
耐汚染性	黒マジック20℃ 24時間後 アルコール拭き	外観異常無し
耐沸騰水	98℃×1時間浸漬 1時間放置後碁盤目付着試験	100/100合格
促進耐候性	サンシャインウェザーメーター 1000時間 #3000→	光沢保持率 60%
	サンシャインウェザーメーター 1000時間 #3800→	光沢保持率 90%
	サンシャインウェザーメーター 1000時間 #4000→	光沢保持率 80%

自動車外装用 焼付型 超高輝度メタリック高級塗料 フラッシュコートPS-2 シリーズ (金属用焼付型)

フラッシュコートPS-2は、非鉄金属用の超高輝度メタリック塗料です。
プラスチック用のメタルスターシリーズの金属用として開発した塗料です。
この塗料もカラーバリエーションがあり、現在自動車用アルミホイール、装飾品等に使用されています。
プラスチック用のメタルスターシリーズより、更に光輝性が高く外装塗膜性能に耐える性能も備えています。



特長

従来の高輝度メタリック塗料の、ワンランク上の輝度感があります。
アルミ顔料独特の粒子感がわかりにくく、箔っぽい外観が可能です。
独自の特殊顔料を用いてシルバー色だけでなく、他色への調色が可能です。

塗装仕様書

項 目	下塗り	中塗	上塗り	備考
主 剤 名	アクリオー#4000 各色	フラッシュコートPS-2 各色	アクリオー#3800クリアー	
配合比 (重量比計算)	主剤/シンナー=100/50~70	原液塗装	主剤/シンナー=100/30~40	
塗 装 粘 度	14~17秒 (イワタカップ)	7秒~8秒	12~14秒 (イワタカップ)	
エア圧 (スプレーガン)	3kg~4kg	2kg~3kg	3kg~4kg	
吐出量 (参考値)	1回転~1.25回転	1/4~1/2	1回転~1.25回転	
標 準 膜 厚	20~25 μ	1~2 μ	20~25 μ	
標準乾燥条件	140℃~150℃×20~30分	140℃~150℃×20~30分	140℃~150℃×20~30分	

塗膜性能

試験材

自動車アルミホイール 1/4カット品 化成処理後、他社製粉体塗装後、下塗りアクリオー#4000 ハイグロスN5グレー
中塗りフラッシュコートPS-2ライトブルーシルバー・上塗りアクリオー#3800クリアーを塗装し試験を行った結果です。
下塗り、中塗り、上塗り、共に150℃×20分で焼付乾燥しています。

試験項目	試 験 条 件	試験結果
塩水噴霧試験	JIS法 クロスカット部膨れ、錆片側1mm以下	合格
耐複合耐食試験	SST17H+70℃、3H+塩水50℃ C2H+RT2H×60サイクル	合格
糸錆試験	SST24H+40℃85%RH×120H+自然放置24時間	外観異常なし
耐水性試験	40℃×240H しわ、われ、膨れ、剥がれ、光沢	合格
促進耐候性試験	SWOM 800H	光沢保持率90%以上 色差 $\Delta E0.94$
耐衝撃性試験	デュボン式 6.35R、300g 20℃ われ、剥がれ、ないこと	合格
耐揮発油性試験	24時間 浸漬 外観異常ないこと	外観異常なし
耐酸変色性試験	1/10N H2SO4 5ml 20℃、24H 色差 $\Delta E1.5$ 以下	外観異常なし
耐アルカリ変色性試験	1/10N NaOH 0.2ml ST24H 色差 $\Delta E1.5$ 以下	外観異常なし
耐水変色性試験	5ml 55℃ 4H 色差 $\Delta E0.8$ 以下	外観異常なし
耐ワックスリムーバ性試験	ワックス付き布 往復 艶ひけ及び色の变化	外観異常なし
塗膜硬度試験	JIS法 鉛筆硬度 HB以上	H以上
付着性試験	JIS法 2mm碁盤目 100/100	100/100 合格

自動車外装用 焼付型 超高輝度メタリック高級塗料 フラッシュコートPS-3 シリーズ (金属用焼付型)

フラッシュコートPS-3は、非鉄金属用の超高輝度メタリック塗料です。
フラッシュコートPS-2の外観を更に向上させた塗料です。粒子感と箔っぽさをさらに追求しており
より光輝性の高い外観を可能としています。



特長

PVD(蒸着アルミ顔料)系を含有した弊社塗料内では、最高の光輝性を有しています。

塗装仕様書

項 目	下塗り	中塗	上塗り	備考
主 剤 名	アクリオー#4000 各色	フラッシュコートPS-3シルバー	アクリオー#3800クリアー	
配合比(重量比計算)	主剤/シンナー=100/50~70	原液塗装	主剤/シンナー=100/50~70	
塗 装 粘 度	14~17秒(イワタカップ)	7秒~8秒	14~17秒(イワタカップ)	
エア圧(スプレーガン)	3kg~4kg	2kg~3kg	3kg~4kg	
吐出量(参考値)	1回転~1.25回転	1/4~1/2	1回転~1.25回転	
標 準 膜 厚	20~25μ	1~2μ	20~25μ	
標準乾燥条件	140℃~150℃×20~30分	140℃~150℃×20~30分	140℃~150℃×20~30分	

塗膜性能

試験材

自動車アルミホイール 1/4カット品 化成処理後、他社製粉体塗装後、下塗りアクリオー#4000 ハイグロスブラック
中塗りフラッシュコートPS-3シルバー・上塗りアクリオー#4000クリアーを塗装し試験を行った結果です。
下塗り、中塗り、上塗り、共に150℃×20分で焼付乾燥しています。

試験項目	試 験 条 件	試験結果
塩水噴霧試験	JIS法 クロスカット部膨れ、錆片側1mm以下	合格
耐複合耐食試験	SST17H+70℃、3H+塩水50℃ C2H+RT2H×60サイクル	合格
糸錆試験	SST24H+40℃85%RH×120H+自然放置24時間	外観異常なし
耐水性試験	40℃×240H しわ、われ、膨れ、剥がれ、光沢	合格
促進耐候性試験	SWOM 1000H	光沢保持率81%以上 色差ΔE2.09
耐衝撃性試験	デュボン式 6.35R、300g 20℃ われ、剥がれ、ないこと	合格
耐揮発油性試験	24時間 浸漬 外観異常ないこと	外観異常なし
耐酸変色性試験	1/10N H2SO4 5ml 20℃、24H 色差ΔE1.5以下	外観異常なし
耐アルカリ変色性試験	1/10N NaOH 0.2ml ST24H 色差ΔE1.5以下	外観異常なし
耐水変色性試験	5ml 55℃ 4H 色差ΔE0.8以下	外観異常なし
耐ワックススリムバ性試験	ワックス付き布 往復 艶ひけ及び色の变化	外観異常なし
塗膜硬度試験	JIS法 鉛筆硬度 HB以上	H以上
付着性試験	JIS法 2mm碁盤目 100/100	100/100 合格

STARDOUSTONE 1000

ホログラム調 高輝度塗料 スターダストン1000

スターダストン1000は弊社が従来より生産している金属調シルバー塗料メタルスター系のホログラムバージョン塗料です

従来はフィルム付きの断面が厚いホログラムグリッターなどを含有させ塗料設計上ホログラムグリッター自体の断面厚が厚い為に塗膜からのグリッター粒子の突起が課題となり上塗りクリヤーなどを何度も塗装したり、研磨工程などを入れないと外観が作れないという問題点が存在していましたが本製品はプラスチック生地の表面状態が良い状態であれば、最短塗装工程で2C2Bで行うことが出来ます。

但し、金属素材及びプラスチックの成型状態があまり良くないもの、外装で使用する場合は塗膜物性上3C3B仕様になります。

(PP樹脂に關しましては、4C3B仕様)

スターダストンに含有しているホログラム顔料はPVD方式(物理蒸着法)でスリット状のフィルムに蒸着させた物をフィルム層と蒸着層を分けて剥離しその後粉砕、表面処理を行う方法で製造した超薄膜ホログラム顔料です。

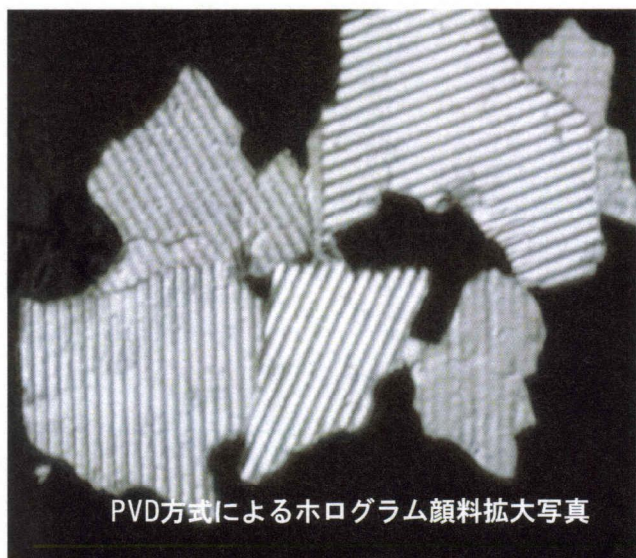
本顔料の断面厚は、従来のPVD方式のアルミペーストとほぼ同等の超薄膜顔料であり、塗装方式も弊社の金属調塗料メタルスター系の塗装作業性と同等の作業性です。

本顔料は非常に透過性が高い為、生地色又は下塗り色によって仕上がり外観が変わります。

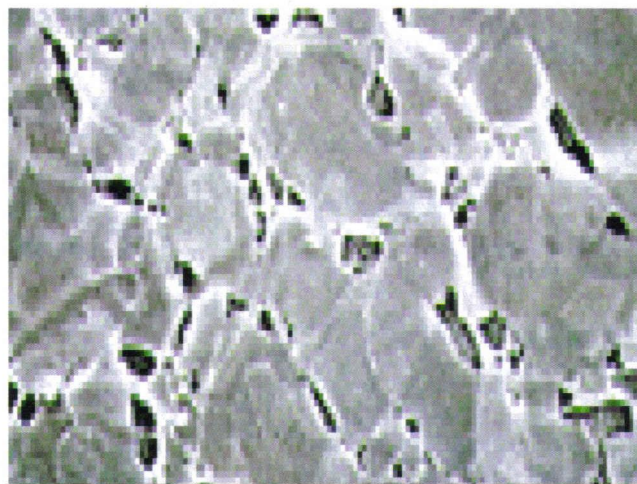
スターダストン1000は金属感+七色の偏光、カラーデザインによって製品の価値を向上させることの出来る材料アイテムと弊社は考えます。

■スターダストン1000は虹色効果を最大限に発揮するタイプです。

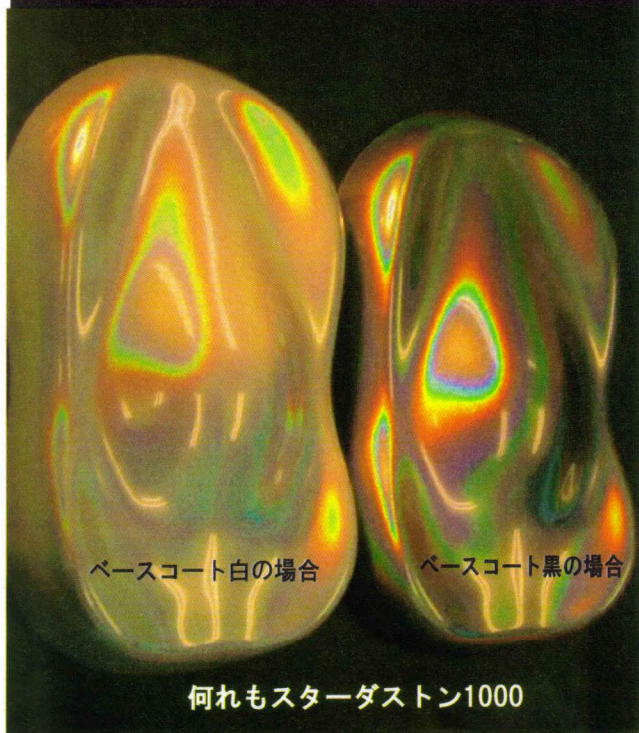
■スターダストン500は虹色効果を若干弱くし金属感(シルバーの光輝性)を増したタイプです。



PVD方式によるホログラム顔料拡大写真



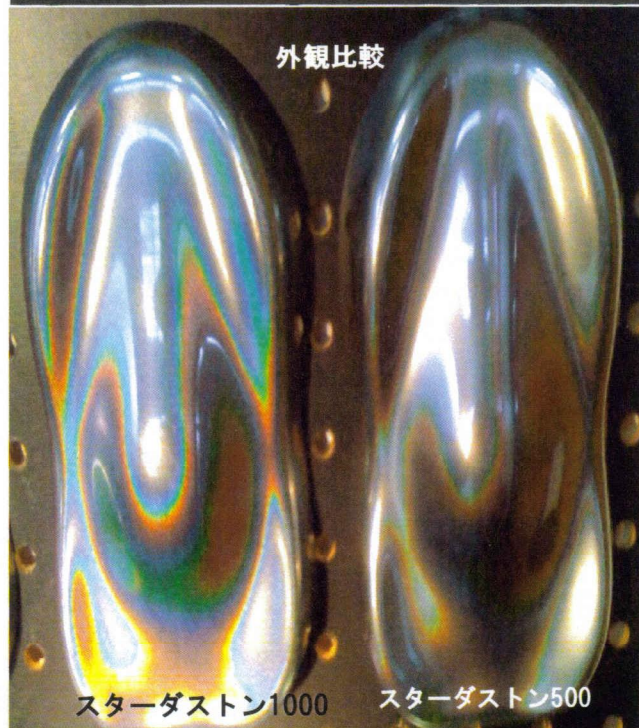
従来型PVDアルミ顔料(蒸着アルミ顔料)拡大図



ベースコート白の場合

ベースコート黒の場合

何れもスターダストン1000



外観比較

スターダストン1000

スターダストン500

■塗装仕様書（プラスチック用）

スターダストン1000塗装仕様 2コート2ベイク				
項 目	下塗り		上塗り	備考
主 剤 名	スターダストン1000又は500		アクリシャイン#1000クリアー	
硬化剤名	—		アクリシャイン#1000硬化剤	
配合比（重量比計算）	原液塗装		50/10/40～50	
塗 装 粘 度	7秒～8秒		10～12秒（イワタカップ）	
エア－圧（スプレーガン）	2kg～3kg		3kg～4k g	
吐出量（参考値）	1/8～1/4		1回転～1.25回転	
標 準 膜 厚	1μ程度		10～12μ	
標準乾燥条件	70℃×30分		セッティング5分 60～70℃×20分	
スターダストン1000塗装仕様 3コート3ベイク				
項 目	下塗り	中塗	上塗り	備考
主 剤 名	ポリラップGX-81-X各色	スターダストン1000又は500	ポリラップGX-81-Xクリアー	
硬化剤名	ポリラップGX-81-X硬化剤	—	ポリラップGX-81-X硬化剤	
配合比（重量比計算）	80/10/40～60	原液塗装	80/10/50～70	
塗 装 粘 度	10～12秒（イワタカップ）	7秒～8秒	10～12秒（イワタカップ）	
エア－圧（スプレーガン）	3kg～4kg	1.5kg～2.5kg	3kg～4kg	
吐出量（参考値）	1回転～1.25回転	1/4回転	1回転～1.25回転	
標 準 膜 厚	20～25μ	1μ程度	20～25μ	
標準乾燥条件	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	セッティング5分 80℃×30分（KEEP）	

■塗装仕様書（金属用）

スターダストン1000塗装仕様 3コート3ベイク				
項 目	下塗り	中塗り	上塗り	備考
主 剤 名	アクリオー#4000各色	スターダストン1000又は500	アクリオー#4000 クリアー	
硬化剤名	—	—	—	
配合比（重量比計算）	100/50～70	原液塗装	100/60～70	
塗 装 粘 度	14～17秒（イワタカップ）	7秒～8秒	14～20秒（イワタカップ）	
エア－圧（スプレーガン）	3kg～4kg	1.5kg～2.5kg	3kg～4kg	
吐出量（参考値）	1.25回転～1.5回転	1/4回転	1.25回転～1.5回転	
標 準 膜 厚	20～25μ	1μ程度	20～25μ	
標準乾燥条件	セッティング5分 150℃×20分（KEEP）	セッティング5分 150℃×20分（KEEP）	セッティング5分 150℃×20分（KEEP）	

■塗膜性能(プラスチック用)

試験項目	試 験 条 件	下塗り	スターダストン1000		スターダストン500	
		中塗り	スターダストン1000		スターダストン500	
		上塗り	ホリラップGX81-X各色		ホリラップGX81-X各色	
		塗装工程	3C3B	2C2B	3C3B	2C2B
		結 果	結 果	結 果	結 果	
密 着 性	1mm間隔垂直目 100コ セロテープ法	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	
硬 度	三菱ハイユニ鉛筆法	F	H	F	H	
耐溶剤性	80%エタノール荷重1kgラビング（50回）	-	○	-	○	
	80%エタノール荷重1kgラビング（200回）	-	○	-	○	
	試薬1級エタノール0.1cc滴下	-	○	-	○	
耐 水 性	水道水30分間浸漬、室温5分間放置後密着試験	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	
	40℃×240時間浸漬 室温5分間放置後密着試験	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	
耐 湿 性	60℃95%RH、168時間後室温5分間放置後密着試験	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	
耐 熱 性	60℃168時間後密着試験	-	○	-	○	
耐 寒 性	-20℃168時間後密着試験	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	
耐 食 性	塩水噴霧8時間、休止16時間 3サイクル	-	○	-	○	
耐熱衝撃性	-20/30分⇒70℃/30分 10サイクル後密着試験	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	100/100 合格	
耐 汗 性	人工汗液40℃、95%RH、96時間後密着試験	-	100/100 合格	-	100/100 合格	
不粘着性	ガーゼ（50mm×50mm、5枚重ね）、荷重1kg、60℃72時間	○	○	○	○	
可塑剤移行性	塩ビコート、荷重500g、60℃72時間後痕跡の有無確認	-	○	-	○	
耐 酸 性	3w/V%硫酸 0.2ml 4h	○	○	○	○	
耐ウォッシュ液性	原液0.2ml滴下 RT 65%RHで4H放置後洗浄	○	○	○	○	
耐ガソリン性	35分浸漬ウエス4往復 4時間後密着	-	100/100 合格	-	100/100 合格	
耐エンジン油性	0.4ml滴下 4時間放置後拭き取り	○	○	○	○	
耐アルカリ性	1W/V%NaOH.0.2ml滴下、4時間放置後水洗	○	○	○	○	
耐不凍液性	0.2ml滴下 4時間放置後拭き取り	○	○	○	○	
耐ワックス性	ブロード布含浸 往復後拭き取り 24時間	-	○	-	○	
耐洗剤性	5%中性洗剤 0.4ml RT65% 4時間	○	○	○	○	
耐汚染性	牛脂 80℃×168hr後 2kg×200回摩耗試験	○	-	○	-	
	アルコール系リキット 80℃×168hr 2kg×200回摩耗試験	○	-	○	-	
促進耐候性	サンシャインウェザーメーター（SWOM）	1200H 90%	1500H 96%	1200H 90%	1500H 96%	
耐 光 性	フェードメーター（FOM）	400H 98%	400H 99%	400H 98%	400H 99%	

■塗膜性能（金属用）

No.	試験項目	試験方法	判定方法	試験成績
1	塩水噴霧試験	35±2℃内で、5%食塩水を霧状にし 20±5度傾けた試料に480時間 自然落下させる。 試料には事前にクロスカットを入れる。	クロスカット部から片側2mm 以上の部分に腐食、膨れ テーピング後の剥れ無き事 エッジ部から2mm以上の 部分に腐食、膨れ無き事	異常なし (合格)
2	キヤス試験	50±5℃内で、5%食塩水に酢酸 と塩化銅を加え、PH3.0に調整後 霧状にし、20±5度傾けた試料に 72時間自然落下させる。 試料には事前にクロスカットを入れる。	クロスカット部から片側3mm 以上の部分に腐食、膨れ テーピング後の剥れ無き事 エッジ部から3mm以上の 部分に腐食、膨れ無き事	異常なし (合格)
3	耐水試験	・ 60℃温水に72時間浸漬 ・ 40℃温水に240時間浸漬 ・ 24時間後着目試験 (2mm) 実施	・ 外観に異常無き事 ・ 着目試験25/25	25/25 (合格)
4	耐糸錆試験	塩水噴霧24時間後、耐湿試験 240時間実施 試料には事前にクロスカットを入れる。	クロスカット部から片側3mm 以上の部分に腐食、膨れ テーピング後の剥れ無き事 エッジ部から3mm以上の 部分に腐食、膨れ無き事	異常なし (合格)
5	耐候性試験	サンシャインカーボンアーク耐候試験1000時間	・ ΔE3.0以下 ・ 光沢保持率80%以上 ・ 着目試験100/100	Gs=105→85.5 光保率81.0% ΔE=2.09 二次密着100/100
6	サイクルクラック性	5サイクル後、24時間後2mm着目試験	・ 着目試験100/100	100/100 (合格)
7	密着性試験	膜厚50μm以下1mm, 膜厚50μm以上2mm,着目試験	・ 着目試験100/100	100/100 (合格)
8	塗膜硬度試験	鉛筆引っかき 5 往復	HB以上	H (合格)
9	耐衝撃性	常温にて500±1gの錘を高さ	剥れ、割れなき事	剥れ、割れなし (合格)
10	耐酸性	20±1℃ 10%硫酸8時間浸漬	膨れ、割れ、剥れ、しわ 光沢、色の変化、塗膜の 軟化無き事	塗膜変化なし (合格)
11	耐アルカリ性	40±2℃ 5%炭酸ナトリウム6時間浸漬		塗膜変化なし (合格)
12	耐ガソリン性	20±1℃ 1 時間浸漬		塗膜変化なし (合格)
13	耐油性	20±1℃ 1 時間浸漬		塗膜変化なし (合格)
14	耐湿試験	50℃ 95%RH 240時間 実施後	外観に異常無き事 ・ 着目試験25/25	25/25 (合格)

試験素材 ポンデ鋼板 塗装工程 3C3B 膜厚TOTAL48~55μ
 乾燥時間各工程共通 雰囲気温度150℃×20分 (KEEP)
 下塗り:アクリオー#4000 ハイグロスブラック
 中塗り:スターダストン1000
 上塗り:アクリオー#4000 クリヤー

泰栄産業株式会社

CT-T-09010711

バリアスカラーのカラーバリエーションは、無限大

バリアスカラーの発色性は、生地色(下地色)を変える事によっても発色性を変えることが出来ます
 無論、標準下地色とさせて頂いている黒色の上においても無限に色を作ることが出来る偏光意匠塗料です。
 有り合わせの色の中から選ぶのでなくどの色からどの色に変化させるかある程度設計できる塗料であり
 意匠デザイナー様のオリジナル色を生み出すことを偏光意匠の中でも可能にしました。
 奇抜な偏光色から少し落ち着いた偏光色、そして光輝材をブレンドすることにより新しいジャンルの
 意匠を生み出すことも可能です。
 生産性の面から見ても、従来3コート仕様が標準的でしたが 1コートで樹脂光沢性・偏光意匠性の両立
 を可能としている面も従来型と比較すると大きく進歩した点です。(プラスチック成型品の場合)
 品質面でも従来の塗料物性と変わらない物性を保持しており内装・外装に安心してお使い頂ける商品です。
 またコスト面におきましても従来偏光塗料比較し約1/10~1/4程度に抑える事ができ、塗装工程数を
 削減したことによりトータル塗装コストを大幅に下げることが可能にしました。
 塗装作業性は、従来のメタリック塗装と同じレベルです。
 本製品の用途としては、弊社塗料樹脂ベース中であれば対応できます。
 自動車内装・外装部品、家電製品、スポーツ用品、遊戯部品、自転車、屋外・室内装飾品等が該当します。

プラスチック用の弊社塗料ベースの選択性

ポリラップG41系(アクリルウレタン2液硬化型塗料) バリアスカラー1C1B高光沢用
 ポリラップK101系(速乾性アクリルウレタン2液硬化型塗料) バリアスカラー2C1B高光沢用
 アクリトップ # 500系 (アクリル熱可塑性塗料) バリアスカラー1C1Bマット光沢用

金属製品用の弊社塗料ベースの選択性

アクリオー # 2000系・アクリオー # 3000系・アクリオー # 3800系・アクリオー # 4000系(アクリル熱硬化型塗料)
 高光沢仕様の場合素地調整(プライマー)を含め3C2B及び3C3B(トップコートクリヤー有り)仕様
 表面樹脂光沢を必要としない場合素地調整(プライマー)を含め2C2B及び2C1B仕様

塗料樹脂グレードの選択は、使用目的にあわせて選択願います。
 塗膜物性と塗装仕様は各塗料グレード(ポリラップG41、ポリラップK101、アクリトップ等)総合パンフレット中に
 記載している数値を参考データとしてください。
 インターネットでもこれらのデータを閲覧できます。<http://www.taiei.ecnet.jp>

■どの塗料グレードでバリアスカラーを注文していいかわからない場合は、各販売店営業員にご相談下さい。

塗料グレード→カラーナンバーという形でご注文下さい。

(ご注文例)

(塗料グレード)ポリラップG41→(カラーナンバー)バリアス01-3/BL3.0= ポリラップG41 バリアス01-3/BL3.0

■ 塗料荷姿について

塗料グレード名	主剤荷姿	硬化剤荷姿	シンナー荷姿	出荷単位
ポリラップK101 各バリアスカラー	16kg、4.0kg	3.2kg、1.6kg、0.4kg	16ℓ、4.0ℓ	最低出荷単位16kg以上
ポリラップG41 各バリアスカラー	16kg、4.0kg	4.0kg、1.0kg	16ℓ、4.0ℓ	最低出荷単位16kg以上
アクリトップ # 500	16kg、4.0kg	-	16ℓ、4.0ℓ	最低出荷単位16kg以上
アクリオー # 全種 各バリアスカラー	16kg、4.0kg	-	16ℓ、4.0ℓ	最低出荷単位16kg以上

工業用偏光意匠性塗料 Various Color バリラスカラー Basic Color 基本色

*下記基本色はすべて素材色黒の上に塗装しています。



バリラス01-3

バリラス02-3

バリラス03-3

バリラス04-3

バリラス05-3



バリラス01-3/RD5.0 バリラス02-3/RD5.0 バリラス03-3/RD5.0 バリラス04-3/RD5.0 バリラス05-3/RD5.0



バリラス01-3/YE5.0 バリラス02-3/YE5.0 バリラス03-3/YE5.0 バリラス04-3/YE5.0 バリラス05-3/YE5.0



バリラス01-3/GR5.0 バリラス02-3/GR5.0 バリラス03-3/GR5.0 バリラス04-3/GR5.0 バリラス05-3/GR5.0



バリラス01-3/BL3.0 バリラス02-3/BL3.0 バリラス03-3/BL3.0 バリラス04-3/BL5.0 バリラス05-3/BL3.0