

ユニプラPP エコ (非トルエン・キシレン塗料)

- 仕様目的 プラスチック素材(変性PP等)に対する非トルエン・キシレン塗料
- 仕様名 非トルエン・キシレン塗料仕上げ
- 品 種 アクリル樹脂塗料
- 特 長
 - **優れた付着性**
各種変性PP素材に対し、1コートで優れた付着性
 - **優れた耐久性**
水・油・薬品等に対し、強い抵抗力を持っています。
 - **優れた乾燥性**
速乾性で塗装作業性に優れています。
- 設定色 ホワイト・ブラック・オーカー・インディアンレッド・シンカシャレット・サンエロー
フタロシャニンググリーン・シャニンブルー

【塗装仕様】

工 程	材 料	希釈※1 (%)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	塗装方法	標準膜厚 (μ)	乾燥時間
1 下地処理	シンナー脱脂等により素材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。						
2 上塗り	ユニプラPPエコ 非トルエン・キシレン塗料	60~100 12±2秒/f c	0.1~0.15	2~3	エアースプレー	10~20	・20℃×30分以上 ・60℃×20分

※1 塗料希釈は、非トルエン・キシレン対応の専用シンナーをご使用下さい。
塗料の使用法詳細については各材料のカタログ、MSDSにて確認してください。
使用条件や技術資料については、ご相談下さい。

【一般性能】

試験項目	試験結果	
光沢 60°	85(艶消し対応可能)	
硬度	F	
耐衝撃性 300g 1/2R 30cm	異常なし	
密着性	PP(自動車用)	◎
	ABS	◎
	AES	◎
	FRP	◎
	アクリル	◎
耐湿性 50℃ 湿度95%以上 168h	異常なし	
耐アルコール性(メノールラビング 20往復)	異常なし	
耐水性(イオン交換水浸漬 23℃×240h)	異常なし	
耐アルカリ性(5%NaOH浸漬23℃×24h)	異常なし	
耐酸性(5%H ₂ SO ₄ 浸漬23℃×24h)	異常なし	
耐揮発油(JIS1号揮発油スポット 23℃×3h)	異常なし	
不粘着性(500g加重室温×24h)	異常なし	
促進耐候性(サンシャインウェザーメーター 200h)	色差ΔE=1.0 光沢保持率 93%	

【一般性能】

項目	性状
比重	1.16
粘度	71ku
指触乾燥	5~10分
指圧乾燥	25~30分
消防法分類	第二石油類
危険等級	Ⅲ

上記の試験データは、弊社試験によるものであり保証値ではありません。

T-115 水性2液反応硬化形ウレタン

- 仕様目的 金属防錆水性塗装
- 仕様名 2液水性ウレタン仕様
- 品 種 アクリルウレタン樹脂塗料
- 特 長
 - 優れた外観
溶剤形2液ウレタン塗料に匹敵する硬度を有し光沢・肉持ち感に優れます。
 - 優れた耐久性
水・油・化学薬品や有機溶剤に対し、強い抵抗力を持っています。
- 設定予定色 ホワイト・チンチングブラック・エロー・マザリンブルー・フタロシャニンググリーン・オーカー・インディアンレッド・シンカシャレッド・ブライトレッド・シルバー・クリヤー

【塗装仕様】

工 程	材 料	希釈※1 (%)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	塗装方法	標準膜厚 (μ)	乾燥時間 ※2	
1	下地処理	素材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。						
2	下塗り	R-117 水性エポキシプライマー	0~25	0.12~0.20	2~3	エアースプレー 静電塗装	15~30	2時間以上 (20℃) 80℃×30分
3	上塗り	T-115 2液反応形ウレタン 調合比 5:1	10~30	0.15~0.25	3~4	エアースプレー	30~40	80℃×30分 以上

※1 各塗料の希釈は、金属イオン等を取り除きたいイオン交換水を利用ください。

※2 下塗りの上塗り可能時間は、湿度・塗付量・通風および塗膜の状態によって異なります。

塗料の使用法詳細については各材料のカタログ、MSDSにて確認してください。
使用条件や技術資料については、ご相談下さい。

【一般性能】

		試験結果
光沢	60°	90
	20°	84
耐屈曲性 3mmφ 180° 折り曲げ		◎
耐衝撃性 300g 1/2R 20cm		◎
密着性	磨軟鋼板 (SPCC-SB)	◎
	黒皮鋼板 G3101(SS-400)	◎
	ステンレス G4305(SUS-304)	◎
	アルミ板 H4000(A-5052P)	◎
	亜鉛メッキ(トタン) G-3302	◎
耐塩水噴霧性 35℃ 5%NaCl 7日間		◎
耐湿性 50℃ 湿度95%以上 4日間		◎
耐溶剤性 キシレンラビング20往復		◎
耐油性 スーパーハイランド32 4日間浸漬		◎

上記の試験データは、弊社試験によるものであり保証値ではありません。