

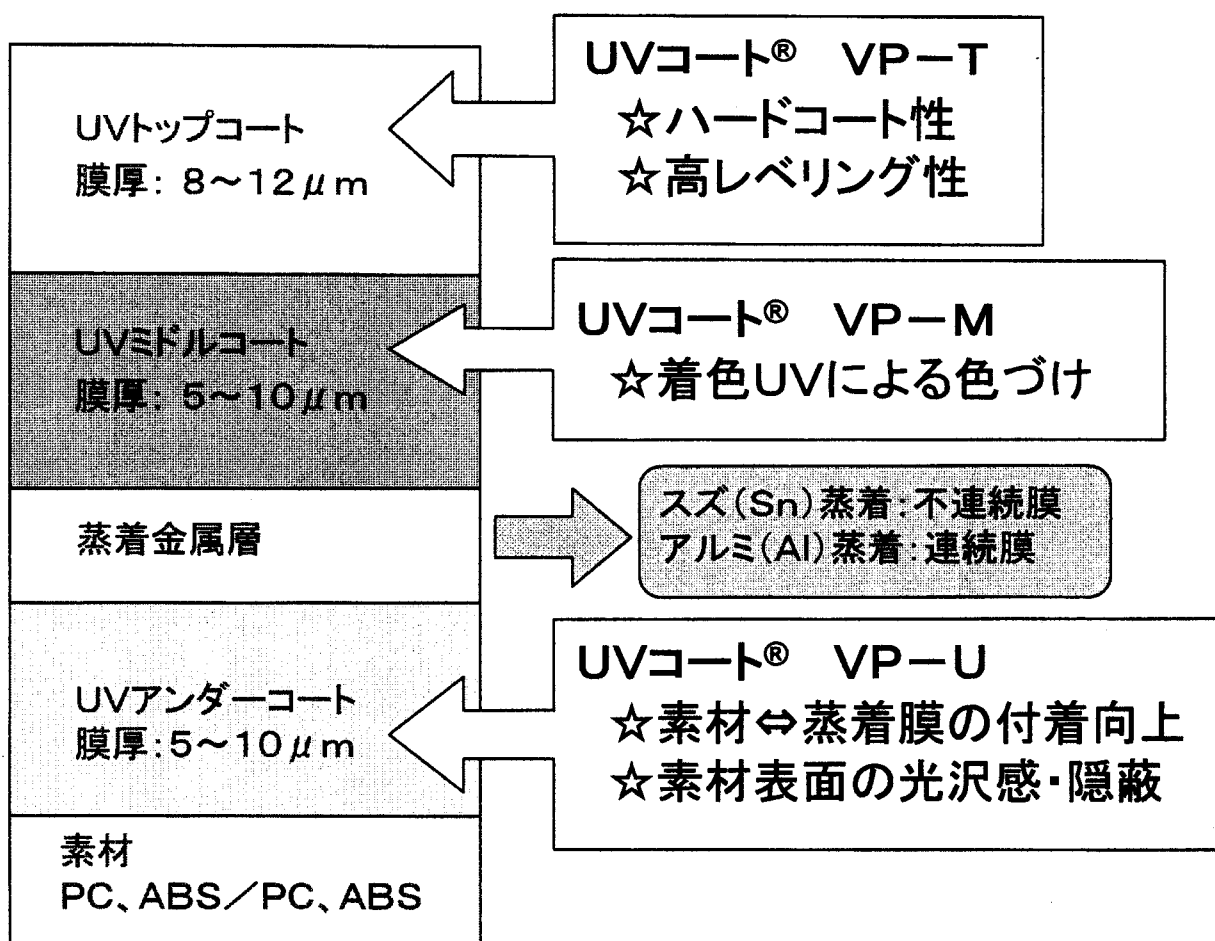
蒸着用塗料 UVコート VPシリーズ

○真空蒸着法とは？

加飾、機能性付与のため蒸着金属を真空中で加熱・溶解・蒸発させ、対象物に付着させる方法です。

真空蒸着法によって形成された金属薄膜はプラスチック素材に美しい金属光沢意匠を付与しますが、耐久性に問題があります。この問題を解決するため一般的には蒸着用塗料を塗装します。

UVコート VPシリーズの基本構成



お問い合わせ先: オリジン電気(株)塗料事業部 営業部 042-557-4113

蒸着用塗料「UVコート VP」シリーズ

プラスチックへの意匠性付与の工法として、蒸着など気相で金属層を形成する光輝処理が注目されています。本塗料は紫外線硬化タイプの蒸着用下塗り（UVコート VP-U）、蒸着用上塗り（UVコート VP-M）、ハードトップコート（UVコート VP-T）からなる3コート仕様となっています。

1. 特長

1) 塗膜性能

- ・表面平滑性（レベリング）に優れる。
- ・硬度、耐摩耗性、耐擦傷性が良好。

2) 意匠性

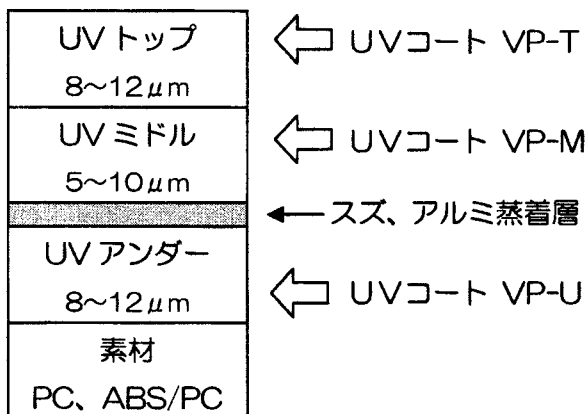
- ・ミドルコート層での有色仕様が可能。

3) 付着性

- ・各種プラスチック素材（ABS・PC・PC/ABS）への付着性に優れる。
- ・スズ、アルミ蒸着に対し付着性に優れる。

〔標準塗装工程〕

UV下塗り塗装 → 強制乾燥 60℃×5分 → UV照射
 → 蒸着工程 → ミドル塗装 → 強制乾燥 60℃×5分
 → UV照射 → トップ塗装 → 強制乾燥 60℃×5分
 → UV照射



【蒸着/塗装品断面イメージ】

2. 標準塗装仕様

塗料	UVコート VP-U	UVコート VP-M	UVコート VP-T
シンナー	プラネットシンナー VPヨウ		
希釈比	100/80~120		
膜厚	5~10 μ m		8~12 μ m
セッティング	室温 約5min.		
乾燥条件	60℃×5min.		
UV照射	ピーク強度：60~80mW/cm ² 積算光量：600~800mJ/cm ²		

3. 塗膜物性

項目	蒸着金属 スズ、アルミ	試験条件
硬度	H (ABS)	三菱鉛筆ユニ
密着性	分類 1*以上 ○	1mm 碁盤目 切り剥離
耐湿性①	分類 1*以上 ○	65℃95%RH× 24h
耐湿性②	分類 1*以上 ○	65℃95%RH× 96h
耐油脂性	○	ひまし油法
耐移行性	○	ミラーマツ法
耐摩耗性	素地露出なし	消しゴム法 1Kg 100往復
耐汗性	○	人工汗滴下 65℃95%RH48h
耐アルコール性	○	消毒用エタノール 1kg 連続 15回

※JIS K-5600 評価方法による

塗装仕様・塗膜性能は素材のグレード・種類・塗装方法によって異なる場合がありますので、必ず御確認下さるようお願い致します。

本資料の塗料名は、実際の製品名称やサンプル名とは異なることがあります。

（お問合せ先：オリジン電気（株）塗料事業部 営業部 TEL 042-557-4113）