

金 属 調 塗 料
説 明 書

大日本塗料株式会社 大阪工場

プラスチックG

大阪市此花区西九条6-1-124

tel. (06)6466-6652

fax. (06)6461-3055

スーパーブライツシルバー・アクリタン MY-51

1. 塗料概要

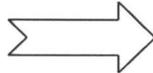
スーパーブライツシルバーNo.2000、T-4126及びアクリタンMY-51は従来のメタリックでは実現できなかったアルミ粒子を感じさせない平滑性でありながら高輝性を失わない独特な金属感の強い仕上がりが得られる塗料です。今後、規制が入るクロムメッキに変わる材料として、拡販可能な塗料として注目をあびている。

2. 金属調塗料一覧

	工程	金属感	光輝材	作業性
ス-パ-ブライツシルバ- No2000	3 C 3 B	◎	蒸着アルミ	○
ス-パ-ブライツシルバ- T-4126	3 C 3 B	○	蒸着アルミ	△
アクリタンMY-51	2 C 1 B	○~◎	アルミペースト	◎

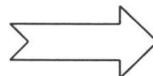
3. 金属調塗料の光輝材とその特徴

- (a) 蒸着アルミを使用したもの
非常に薄膜である
粒子系が非常に小さい



ス-パ-ブライツシルバ-No.2000
ス-パ-ブライツシルバ-T-4126

- (b) アルミペーストを使用したもの
従来より厚みの均一な粒子
従来より平滑な粒子



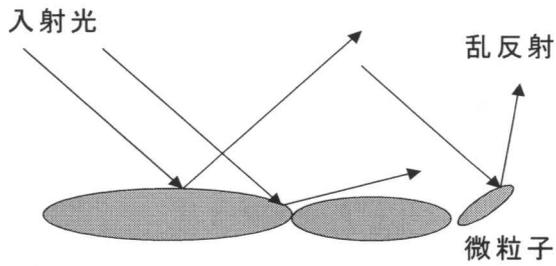
アクリタン
MY-51

4. 金属調塗料のポイント

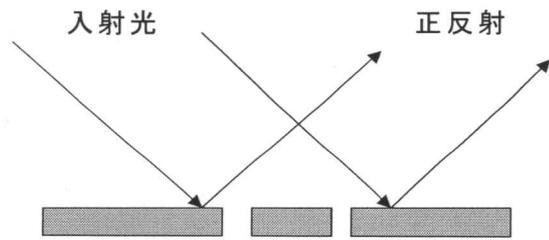
- (a) より光輝性のあるアルミを選定する
アルミ粒子の表面が平滑である
アルミ粒子の厚みが均一である
- (b) アルミの配向性をよくする
樹脂の体積収縮率を大きくする
塗膜の表面乾燥性が良い
RC剤の活用

アルミ粒子の厚み

厚みの不均一な粒子

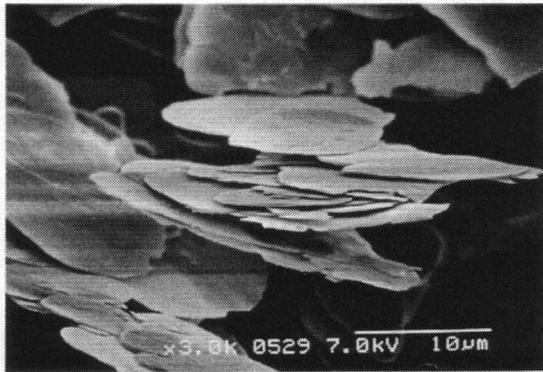


厚みの均一な粒子

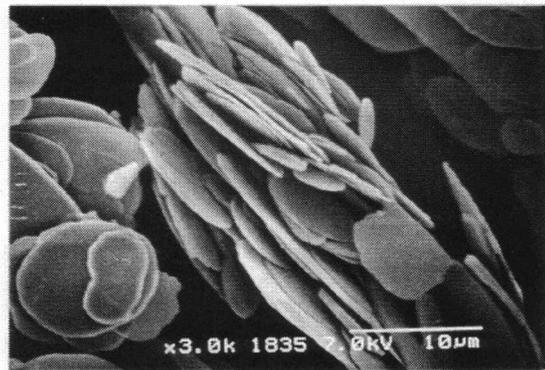


アルミ粒子の電顕写真

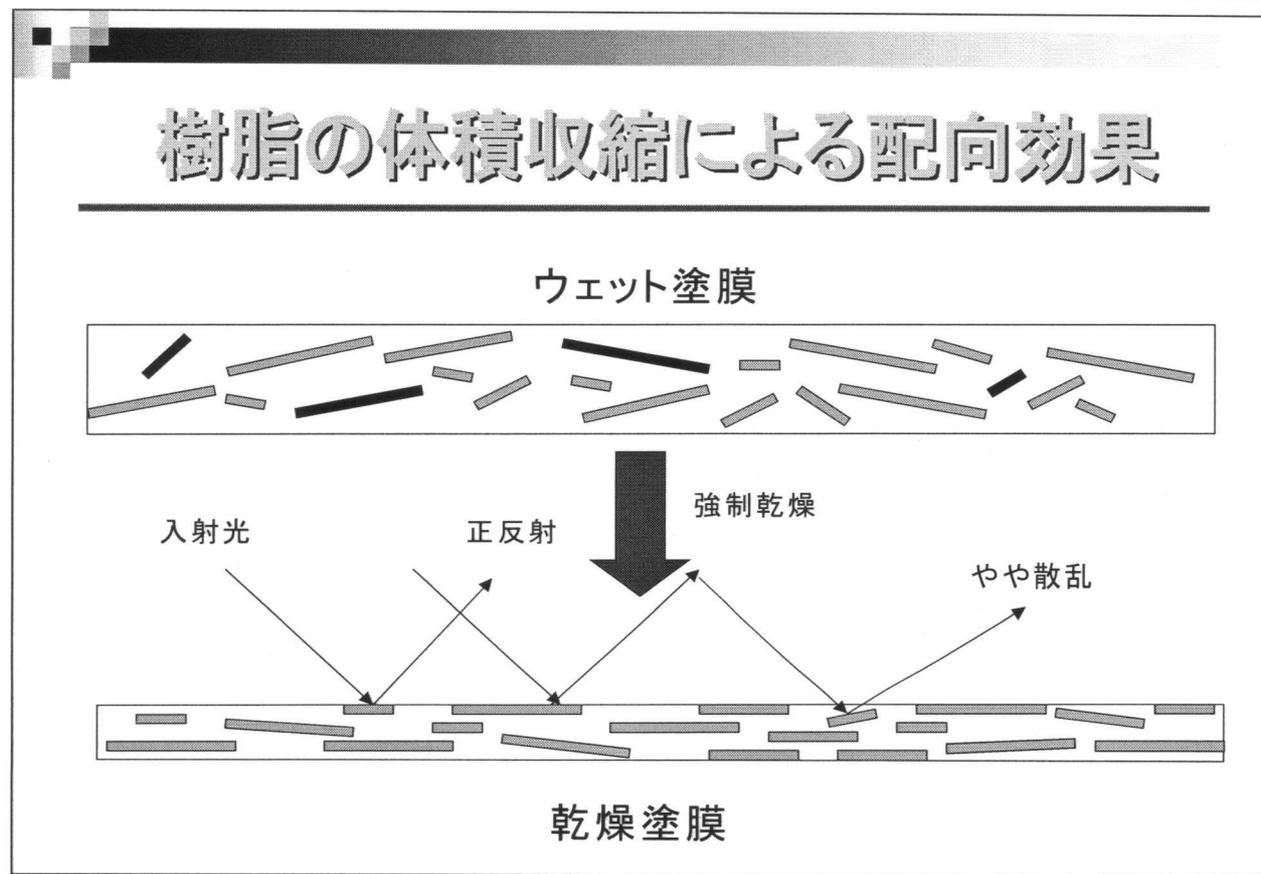
従来のアルミ



光輝性のアルミ



樹脂の体積収縮による配向効果



5. 塗料用途

スーパーブライトシルバーNo2000	弱電一般
スーパーブライトシルバーT-4126	自動車内外装部品
アクリタンMY-51	自動車内外装部品 弱電一般

スーパーブライトシルバー・アクリタン MY-51

6. 塗装仕様

工 程		仕 様			
1	前処理	被塗物表面に付着する油脂、離形剤、塵介等をIPA又はシンナー等で拭き取る。			
2	下塗		スーパ-ブライトシルバー No.2000	スーパ-ブライトシルバー T-4126	アクリタン MY-51
		塗料	アクリタン 85 プライマーラック SB	アクリタン 85 プライマーラック SB	
		硬化剤	アクリタン 85 硬化剤 No.7	アクリタン 85 硬化剤 No.7	
		混合比	1 0 0 : 1 0	1 0 0 : 1 0	
		シンナー	アクリタンシンナ- S-9000 シ-ズ	アクリタンシンナ- S-9000 シ-ズ	
		塗装粘度	1 2 ± 1 秒	1 2 ± 1 秒	
		希釈率	6 0 ~ 7 0	6 0 ~ 7 0	
		セッティング	5 分間以上		
	強制乾燥	80℃×30 分間	80℃×30 分間		
	中塗	塗料	スーパ-ブライトシルバー No.2000	スーパ-ブライトシルバー T-4126	アクリタン MY-51
		硬化剤			アクリタン硬化剤
		混合比			1 0 0 : 5
		シンナー	希釈済み	希釈済み	アクリタンシンナ- S-9000 シ-ズ
		塗装粘度			1 1 ± 1 秒
		希釈率			3 0 ~ 5 0
		セッティング	5 分間以上		
	強制乾燥	80℃×30 分間	80℃×30 分間	W/W	
	上塗	塗料	アクリタン TSR-1 トップコートクリヤ-	アクリタン DX1000 ASD クリヤ-	アクリタン SSCM-200 トップコートクリヤ-
		硬化剤	アクリタン硬化剤	アクリタン硬化剤	アクリタン硬化剤
		混合比	1 0 0 : 1 0	1 0 0 : 1 5	1 0 0 : 1 5
		シンナー	アクリタンシンナ- PC-9000 シ-ズ	アクリタンシンナ- PC-9000 シ-ズ	アクリタンシンナ- PC-9000 シ-ズ
塗装粘度		1 2 ± 1 秒	1 2 ± 1 秒	1 2 ± 1 秒	
希釈率		4 0 ~ 5 0	4 0 ~ 5 0	4 0 ~ 5 0	
セッティング		5 分間以上			
強制乾燥	80℃×30 分間	80℃×30 分間	80℃×30 分間		

* 注意事項

- 塗料は2液型になっておりますので必要量のみ調合して下さい。
可使時間 (ポットライフ) → 6時間 (20℃)
- 主剤及び硬化剤は、使用后必ず密栓して保管して下さい。

スーパーブライトシルバー・アクリタン MY-51

7. 塗膜性能試験結果

試験項目	試験結果			試験方法
	スーパーブライトシルバー - No.2000	スーパーブライトシルバー - T-4126	アクリタン MY-51	
外観	異常なし	異常なし	異常なし	ピンホール、シ、外等の異常がない事。
密着性	100/100 OK	100/100 OK	100/100 OK	2mm 基盤目 100 個 セロテープ 剥離。
鉛筆硬度	H	H	H	三菱 HB (80℃×30 分乾燥 72 時間後)
耐酸性	異常なし	異常なし	異常なし	0.1N H ₂ SO ₄ 0.2ml スポット 20℃ 24 時間。
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	異常なし	0.1N NaOH 0.2ml スポット 20℃ 24 時間。
耐カリン性	異常なし	異常なし	異常なし	カリン浸漬 24 時間
耐揮発油性	異常なし	異常なし	異常なし	揮発油 2 号 浸漬 24 時間 2 時間放置後外観確認
耐温水性 二次密着	外観異常なし	外観異常なし	外観異常なし	40℃ 水交換水 240 時間浸漬 24 時間放置後 2mm 基盤目セロテープ 剥離
	100/100 OK	100/100 OK	100/100 OK	
耐湿性 二次密着	外観異常なし	外観異常なし	外観異常なし	50℃~98%RH 以上、 240 時間投入 24 時間放置後 2mm 基盤目セロテープ 剥離
	100/100 OK	100/100 OK	100/100 OK	
耐熱性 (1)	外観異常なし	外観異常なし	外観異常なし	80℃ 恒温層に 400 時間 放置後 2mm 基盤目セロテープ 剥離
	100/100 OK	100/100 OK	100/100 OK	
耐熱性 (2)	黄変	外観異常なし	外観異常なし	110℃ 恒温層に 400 時間 放置後 2mm 基盤目セロテープ 剥離
	100/100 OK	100/100 OK	100/100 OK	
耐候性	ΔE=1.25 光沢保持率 89%	ΔE=0.58 光沢保持率 95%	ΔE=0.23 光沢保持率 91%	サンシャインエグザ-メータ 1200 時間投入